

PRAVILNIK

o overavanju automatskih vaga sa sabiranjem kontinuiranih rezultata merenja

Član 1.

Ovim pravilnikom bliže se propisuju način i uslovi periodičnog i vanrednog overavanja (u daljem tekstu: overavanje) automatskih vaga sa sabiranjem kontinuiranih rezultata merenja (u daljem tekstu: vage), zahtevi koje vaga mora da ispuni pri overavanju, kao i način utvrđivanja ispunjenosti zahteva za vage.

Član 2.

Ovaj pravilnik primenjuje se na sve vage koje su u upotrebi i koje kontinuirano određuju masu proizvoda u rasutom stanju na transportnoj traci, bez sistematske podele proizvoda i bez prekidanja kretanja transportne trake.

Član 3.

Pojedini izrazi upotrebljeni u ovom pravilniku imaju sledeće značenje:

- 1) automatska vaga je vaga koja određuje masu proizvoda bez učešća rukovaoca i funkcioniše po prethodno zadatom programu automatskih procesa karakterističnih za instrument;
- 2) overavanje merila podrazumeva pregled čiji je rezultat označavanje (žigosanje) merila, odnosno izdavanje uverenja o overavanju merila;
- 3) normativni dokument je dokument kojim se utvrđuju tehnički zahtevi koje vaga treba da ispuni.

Drugi izrazi koji se upotrebljavaju u ovom pravilniku, a nisu definisani u stavu 1. ovog člana, imaju značenje definisano zakonima kojima se uređuju metrologija i standardizacija.

Član 4.

Zahtevi koje vaga mora da ispuni pri overavanju dati su u tački 6.2 normativnog dokumenta OIML R50-1: Continuous totalizing automatic weighing instruments (belt weighers). Part 1: Metrological and technical requirements – Tests, izdanje 2014.

Metode merenja i način ispitivanja vage dati su u normativnom dokumentu OIML R51-2: Continuous totalizing automatic weighing instruments (belt weighers). Part 2: Test procedures, izdanje 2014 (u daljem tekstu: normativni dokument).

Član 5.

Overavanje vage obuhvata:

- 1) proveru usklađenosti vage sa pripadajućom ispravom o usaglašenosti;
- 2) proveru funkcionalnosti i vizuelni pregled vage;
- 3) ispitivanja vage u skladu sa tačkom 4.2 normativnog dokumenta;
- 4) zaštitu vage u skladu sa pripadajućom ispravom o usaglašenosti i označavanje (žigosanje) vage u skladu sa podzakonskim propisom kojim se uređuje vrsta, oblik i način stavljanja državnih žigova koji se upotrebljavaju pri overavanju merila.

Vage se overavaju pojedinačno.

Overavanje se obavlja na mestu upotrebe.

Pri overavanju vage koristi se oprema u skladu sa tačkom 5.3 normativnog dokumenta.

Ispitivanja iz stava 1. ovog člana sprovode se pod uslovima u skladu sa tač. 3.1, 3.2, 3.3 i 3.4 normativnog dokumenta.

Ukoliko se u postupku overavanja potvrdi da vaga ispunjava propisane zahteve, vaga se štiti i označava (žigoše) na način opisan u tački 4) stava 1. ovog člana.

Član 6.

Vaga se može overavati samo ako je za vagu izdata isprava o odobrenju tipa ili izvršeno ocenjivanje usaglašenosti u skladu sa zakonom kojim se uređuje metrologija i podzakonskim propisima donetim za njegovo sprovođenje.

Član 7.

Vage koje su do dana početka primene ovog pravilnika stavljene u upotrebu, nakon početka primene ovog pravilnika, overavaju se ukoliko zadovoljavaju zahteve ovog pravilnika.

Član 8.

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u „Službenom glasniku Republike Srbije”, a primenjuje se od 1. januara 2025. godine.

Ministar,
Slobodan Cvetković, s.r.